

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(19) **RU** (11)**2342432** (13) **C1**(51) МПК  
**C12P7/06** (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

## (12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

Статус: по данным на 08.06.2015 - действует  
Пошлина: учтена за 8 год с 01.09.2014 по 31.08.2015

(21), (22) Заявка: **2007132828/13**, **31.08.2007**(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
**31.08.2007**(45) Опубликовано: [27.12.2008](#)

(56) Список документов, цитированных в отчете о  
поиске: **RU 2277587 C1**, **20.05.2007. Регламент  
производства спирта из крахмалистого сырья.  
Часть II. Брагоректификация. Всесоюзный научно-  
исследовательский институт продуктов  
брожения. М., 1978, с.192. RU 2272843 C1**, **27.03.2006.  
RU 2270048 C1**, **20.02.2006.**

Адрес для переписки:  
**394000, г.Воронеж, ул. Чапаева, 120, кв.32, С.Ю.  
Никитиной**

(72) Автор(ы):

**Никитина Светлана Юрьевна (RU)**

(73) Патентообладатель(и):

**Никитина Светлана Юрьевна (RU)**

## (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЭТАНОЛА

(57) Реферат:

Изобретение относится к спиртовой промышленности. Способ предусматривает получение этанола путем вываривания спирта из бражки в бражной колонне, очистку бражного дистиллята от головных и промежуточных примесей, включая компоненты сивушного масла, в элюационной колонне, работающей по методу гидроселекции. Ректификацию элюрата осуществляют в спиртовой колонне с отбором фракций сивушного масла, сивушного спирта и непастеризованного спирта. Разгонку фракций головных и промежуточных примесей этилового спирта производят в разгонной колонне. Дополнительную очистку спирта от головных примесей и метанола осуществляют в колонне концентрирования головных примесей. Дополнительная очистка элюрата от хвостовых примесей осуществляется в дополнительной отгонной колонне отбором лютерной воды из ее куба и от нижних промежуточных примесей - отбором фракции из паровой фазы тарелок средней части этой колонны. Этанол дополнительно очищается от органических кислот и других хвостовых примесей отбором лютерной воды из куба разгонной колонны, а фракция этилового спирта выводится из жидкой фазы тарелок средней зоны выварной части этой колонны и возвращается в исходную бражку. Непастеризованный спирт и фракция из спиртоловушки чистых погонов направляются на тарелку питания колонны концентрирования головных примесей, концентрат отбирается из конденсатора этой колонны, а из ее кубовой части выводится фракция и направляется на тарелку питания спиртовой колонны или в передаточный чан. Изобретение позволяет повысить качество спирта и увеличить его выход. 1 ил., 1 табл.