



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21), (22) Заявка: **2007132829/13, 31.08.2007**(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
31.08.2007(45) Опубликовано: **27.12.2008 Бюл. № 36**(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: **RU 2300569 C1, 10.06.2007. Регламент производства спирта из крахмалистого сырья. Часть II. Брагоректификация. Всесоюзный научно-исследовательский институт продуктов брожения. - М., 1978, с.192. RU 2092218 C1, 10.10.1997. RU 2300568 C1, 10.06.2007.**

Адрес для переписки:

**394000, г.Воронеж, ул. Чапаева, 120, кв.32,
С.Ю. Никитиной**

(72) Автор(ы):

Никитина Светлана Юрьевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Никитина Светлана Юрьевна (RU)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ЭТАНОЛА

(57) Реферат:

Изобретение относится к производству этанола. Способ предусматривает получение этанола путем вываривания спирта из бражки в бражной колонне с переходом этилового спирта и сопутствующих примесей в бражной дистиллят с паром из этой колонны, очистку бражного дистиллята от головных и промежуточных примесей, включая компоненты сивушного масла, в эспираторной колонне, работающей по методу гидроселекции. Ректификацию эспирата осуществляют в спиртовой колонне с отбором фракций сивушного масла, сивушного спирта и непастеризованного спирта. Разгонку фракций головных и промежуточных примесей этилового спирта проводят в разгонной колонне. Дополнительную очистку спирта от головных примесей и метанола осуществляют в колонне концентрирования головных примесей. Этанол дополнительно освобождается от органических кислот и других хвостовых примесей отбором лютерной воды из куба разгонной колонны, а фракция этилового спирта выводится из

жидкой фазы тарелок средней зоны выварной части разгонной колонны, и частично направляется в сивушную колонну для дополнительной очистки от промежуточных примесей, и частично возвращается в исходную бражку. Фракции сивушного спирта, сивушного масла спиртовой колонны и подсивушного слоя декантатора разделяются в сивушной колонне. Непастеризованный спирт, фракция из спиртоволушки чистых погоннов, фракция из конденсатора сивушной колонны и часть фракции из конденсатора эспираторной колонны направляются на тарелку питания колонны концентрирования головных примесей. Концентрат головных примесей отбирается из конденсатора указанной колонны, а из ее кубовой части выводится фракция и направляется на тарелку питания спиртовой колонны или в передаточный чан. Изобретение обеспечивает повышение качества спирта и позволяет увеличить его выход. 1 ил., 1 табл.

RU 2 342 433 C1

RU 2 342 433 C1